



# MUNICÍPIO DA ESTÂNCIA BALNEÁRIA DE PRAIA GRANDE

Estado de São Paulo  
SEDUC - Secretaria de Educação

SEMANAS 31 e 32

## SALA DE AULA



Disciplina: Ciências

3º ano do Ensino Fundamental

### ANIMAIS TERRESTRES, AQUÁTICOS E AÉREOS.

**ANIMAIS TERRESTRES:** SÃO OS ANIMAIS QUE SE DESENVOLVEM E VIVEM NA TERRA, SEM A DEPENDÊNCIA DA ÁGUA PARA SE DESENVOLVEREM, POIS ESTES ANIMAIS POSSUEM RESPIRAÇÃO PULMONAR.



**ANIMAIS AQUÁTICOS:** SÃO OS ANIMAIS QUE SE DESENVOLVEM E VIVEM NA ÁGUA. ELES NORMALMENTE RESPIRAM POR **BRÂNQUIAS** (ÓRGÃO RESPIRATÓRIO DE NUMEROSOS ANIMAIS AQUÁTICOS).

**ANIMAIS AÉREOS:** SÃO OS ANIMAIS QUE NASCEM EM TERRA FIRME, NORMALMENTE TAMBÉM SE DESENVOLVEM NELA, MAS AO LONGO DE SEU CICLO DE VIDA ADQUIREM ASAS, BICO E **OSSOS PNEUMÁTICOS** (OSSOS QUE POSSUEM "BURACOS" QUE PERMITEM A PASSAGEM DE AR). ESTES ANIMAIS POSSUEM UM CONJUNTO DE SACOS AÉREOS QUE FUNCIONAM COM SUA RESPIRAÇÃO PULMONAR.



FONTE: <https://www.pedagogia.com.br/atividade.php?id=229>



ANIMAIS TERRESTRES, AÉREOS E AQUÁTICOS: <https://youtu.be/OcE4ZjaU8B8>  
AMBIENTES (AÉREO – AQUÁTICO - TERRESTRE): <https://youtu.be/GVcFPc0l6MQ>

**RESPONDA TODAS ÀS QUESTÕES EM SEU CADERNO:**

**1) CLASSIFIQUE OS ANIMAIS ABAIXO EM:**

MORCEGO – GAVIÃO – MACACO – BALEIA – TUBARÃO – JABUTI – GOLFINHO –  
COELHO – ABELHA.

A) TERRESTRES: \_\_\_\_\_

B) AQUÁTICOS: \_\_\_\_\_

C) AÉREOS: \_\_\_\_\_

**2) RELACIONE DE ACORDO COM O AMBIENTE EM QUE OS ANIMAIS RELACIONADOS ABAIXO VIVEM:**

**( 1 ) NA ÁGUA**



( )

**( 2 ) NA TERRA**



( )

**( 3 ) NA ÁGUA E NA TERRA**



( )



( )



( )



( )